



Echantillon N°4 (TEE 87° 30') : PS PVC 110 – 87° 30'

1. Couleur

Référence CEMGI (LPEE) : 154/2438/4	
Norme d'essai : NF X 08-002	
Date d'exécution de l'essai : 18/11/2019	
Nom de l'opérateur : Mr ADIL EL KEHELLICHE	
Résultats obtenus	Spécifications NM EN 1329-1(2017)
Entre gris clair et gris moyen clair	Le choix de la couleur est laissée libre

2. Aspect

Référence CEMGI (LPEE) : 154/2438/4	
Norme d'essai : NM EN 1329-1	
Date d'exécution de l'essai : 18/11/2019	
Nom de l'opérateur : Mr ADIL EL KEHELLICHE	
Résultats obtenus	Spécifications NM EN 1329-1(2017)
<ul style="list-style-type: none"> - Surface lisse, brillante et propre, - Pas de défauts visibles - Couleur homogène - Parois opaques 	<ul style="list-style-type: none"> - Surface lisse, brillante et propre, - Exempte de défauts visibles à l'œil nu - Couleur doit être homogène - Parois opaques

3. Dimensions des raccords

Référence CEMGI (LPEE) : 154/2438/4						
Norme d'essai : EN ISO 3126						
Date d'exécution de l'essai : 18/11/2019						
Nom de l'opérateur : Mr ADIL EL KEHELLICHE						
Caractéristiques	Résultats obtenus (mm)			Spécifications		
	<i>Valeurs individuelles</i>			<i>Valeur moyenne</i>	NM EN 1329-1(2017)	
Diamètre extérieur moyen du bout male (mm)	110,20	110,20	110,20	110,2	<i>d_{em, min}</i>	<i>d_{em, max}</i>
	110,20	110,20	110,20		110,0	110,3
Diamètre intérieur moyen de l'emboîture (mm)	110,35	110,38	110,26	110,3	<i>d_{sm, min}</i>	<i>d_{sm, max}</i>
	110,22	110,37	110,35		110,2	110,6
Longueur du bout male L _{1 min} (mm)	48,82	48,88	48,91	48,9	Min 48,0	
Profondeur d'emboîture L _{2 min} (mm)	48,47	48,53	48,58	48,5	Min 48,0	
	2,75	2,51	2,55			
Epaisseur de paroi de l'emboîture e ₂ (mm)	3,23	3,11	3,12	2,9	Min 2,4	



4. Température de ramollissement Vicat

Référence CEMGI (LPEE) : 154/2438/4		
Norme d'essai : ISO 2507-1		
Date d'exécution de l'essai : 21/11/2019		
Nom de l'opérateur : Mr ADIL EL KEHELICHE		
<i>Résultats obtenus (°C)</i>		<i>Spécifications</i>
<i>Valeurs individuelles</i>	<i>Valeur moyenne</i>	NM EN 1329-1(2017)
83,1	84,5	≥ 79°C

5. Effet de la chaleur

Référence CEMGI (LPEE) : 154/2438/4		
Norme d'essai : EN ISO 580 : Air		
Température d'essai : 150°C		
Durée de chauffe : 30 min		
Date d'exécution de l'essai : 21/11/2019		
Nom de l'opérateur : Mr ADIL EL KEHELICHE		
<i>Résultats obtenus</i>	<i>Spécifications</i>	
NM EN 1329-1(2017)		
Autour du point d'injection la profondeur du délaminage ne dépasse pas la moitié de l'épaisseur à ce point		
Pas d'ouverture au niveau de la ligne de soudure		
Pas de défauts visibles		
Dans un rayon égal à 15 fois l'épaisseur de paroi autour du point d'injection, la profondeur des fissures, du délaminage ou des boursoufflures ne doit pas dépasser 50% de l'épaisseur de paroi en ce point		
Il ne doit pas y avoir d'ouverture supérieure à 50% de l'épaisseur de paroi de la ligne de soudure		
-Dans toutes les autres parties de la surface, la profondeur des craquelures ou délamination ne doit pas dépasser 30% de l'épaisseur de paroi à ce point, les boursoufflures ne doivent pas avoir une longueur plus de 10 fois l'épaisseur de paroi ;		
-Les surfaces coupées ne doivent pas laisser apparaître d'impuretés.		

Edité par :
LE RESPONSABLE DU DOSSIER
LAAMARITZAKARIA



.....Fin du rapport.....



IV- SYNTHÈSE DES RESULTATS :

Norme de spécifications	Intitulé de l'essai	Référence de l'échantillon			
		Coude 110/45° Référence LPPE 154/2438/1	Coude 110/87,5° Référence LPPE 154/2438/2	Culotte 110/45° Référence LPPE 154/2438/3	Tee 110/87°30' Référence LPPE 154/2438/4
NM EN 1329-1 (2017)	Couleur	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme
	Aspect	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme
	Diamètre extérieur moyen du bout male	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme
	Diamètre intérieur de l'emboiture	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme
	Longueur du bout male	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme
	Profondeur d'emboiture	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme
	Epaisseur de paroi de l'emboiture	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme
Température de ramollissement Vicat	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	
Effet de la chaleur	Conforme	Conforme	Conforme	Conforme	

Edité par :
LE RESPONSABLE DU DOSSIER
LAAMARTI ZAKARIA





CLIENT : SOCIÉTÉ PLASTIQUE SRAGHNA

RAPPORT D'ESSAI N° : 19/154.5/2496

- Dossier n° : 19.154.0.2009
- Chantier : Non communiqué
- Objet : Essais selon la norme marocaine NM EN 1329-1 (version 2017)
- Adresse client : Douar Ouled Mellouk Lahraouiyine Route 1038 Tit Mellil – Casablanca
- Date d'émission : 09/12/2019

NATURE DES COMMENTAIRES

L'attention est attirée sur le fait que les résultats mentionnés par Sont indiquées dans le rapport d'essais en application du texte de référence. Le présent rapport d'essais ont été obtenus avec l' (s) échantillon(s) Font l'objet d'un document séparé en application du texte de référence testé(s), mais que la portée et les conclusions à tirer de ces résultats : N'ont pas été demandées.

ESSAIS DEMANDES : Les essais ont été réalisés conformément aux prescriptions de la norme NM EN 1329-1 (2017), relative aux systèmes de canalisations en plastique pour l'évacuation des eaux usées (à basse et à haute température) à l'intérieur de la structure des bâtiments poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U) — Spécifications pour tubes, raccords et le système.

- Aspect : NM EN 1329-1
- Couleur : NF X 08-002
- Caractéristiques géométriques : EN ISO 3126
- Température de ramollissement Vicat : ISO 2507-1
- Effets de la chaleur : EN ISO 580 -Air

- I - Demandeur d'essais
- Référence commande : Au comptant
- Date commande : 12/11/2019

II- Identification du produit testé

- Nature de l'échantillon : Raccords en polychlorure de vinyle non plastifié (PVC-U)
- Référence(s) échantillon(s) (Marquage) :
 - Echantillon N°1 (COUDE 45°) : PS PVC 110-45° EN 1329
 - Echantillon N°2 (COUDE 87.5°) : PS PVC 110 – 87.5° EN 1329
 - Echantillon N°3 (CULLOTTE 45°) : PS Ø 110 – 45° PVC
 - Echantillon N°4 (TEE 87°30') : PS PVC 110 /87° 30'
- Echantillon déposé au CEMGI par : Les soins du client le 14/11/2019

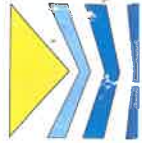
- Prélèvement effectué par : Non communiqué
- Lieu de prélèvement : Non communiqué
- Date de prélèvement des échantillons : Non communiquée
- Echantillon(s) réceptionné(s) : 06 pièces de chaque raccord
- Date de réception au CEMGI du LPEE : 14/11/2019
- N° Feuille de réception : 2019/002438
- Observations sur l'état de(s) échantillon(s) à la réception : Néant

III- LIEU(X) DE(S) ESSAI(S) [dans le cas d'essais effectués in- situ ou par une autre(s) unité(s)] : Néant.

- **COMMENTAIRES** : *Le jugement de la conformité déclaré dans le présent rapport se rapporte aux échantillons soumis à l'essai et fournis par le client.*

NB : Il y'a lieu de signaler que ces résultats ne concernent que les échantillons analysés et ne peuvent pas être étendus aux lots de production.

La reproduction de ce rapport d'essais n'est autorisée que sous sa forme intégrale. Il comporte 11 pages
Dossier n° : 19.154.0.2009 Rapport d'essai n° : 19/154.5/2496 Page 2 sur 11



Centre Expérimental des Matériaux
et du Génie Industriel (CEMGI)
Ti-Mellil - croisement RN 9 et RP 3010
TEL : 05 22 69-90-20 / Fax : 05 22 69-90-51

المختبر العمومي للتجارب والدراسات

Laboratoire Public d'Essais et d'Etudes

Société Anonyme au capital de 247.702.400,00 DH

Véifié par :

LE CHEF DE SECTION
ETANCHEITE ET GEOTEXTILE

OUZDAD HAFID



Véifié par :

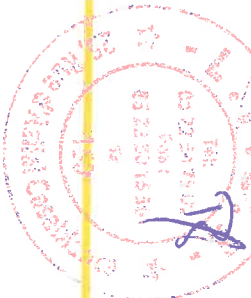
LE CHEF DE DIVISION
PLASTIQUE, ETANCHEITE ET
GEOTEXTILE

BENZAÏKOUR BOUCHRA



Approuvé par :

LE DIRECTEUR DU CEMGI
ERROUATI MOHAMMED



AFFAIRE :

**ESSAIS SUR RACCORDS EN PVC-U
(EVACUATION)**

DOSSIER N° : 19.154.0.2009

DOCUMENT : RAPPORT N° 19/154.5/2496

CLIENT : SOCIÉTÉ PLASTIQUE SRAGHNA

CHANTIER : NEANT

DATE D'EMISSION : 09 DECEMBRE 2019

Siège social : 25, Rue d'Azilal - 20000 - Casablanca - BP : 13 389
Tel : 022.30.04.50/022.30.75.10 / 022.54.75.75 - Fax : 022.30.15.50
R.C. Casablanca : 32131 - CCP : 1360.99 - C.N.S.S. 1066308
N° d'identification Fiscale : 01000003 - Patente n° 32105251

المقر الإقليمي: ص ب 13.389 - 25 زينة أزيلال - 20000 الدار البيضاء - ص ب 13.389
الهاتف 022.30.04.50 - الفاكس 022.30.15.50 - 022.54.75.75 - 022.30.75.10
السجل التجاري: 1066308 - ص ب 1360.99 - ص ب 32.131 - ص ب 32.131
رقم الترخيص: 01000003 - ص ب 32105251