



V. ANNEXE (TABLEAUX DES RESULTATS)

Echantillon N°1 (COUDE 45°) : PS PVC 110-45° EN 1329

1. Couleur

Référence CEMGI (LPEE) : 154/2438/1 • Norme d'essai : NF X 08-002
 Référence CEMGI (LPEE) : 154/2438/1

Norme d'essai : NF X 08-002

Date d'exécution de l'essai : 18/11/2019

Nom de l'opérateur : Mr ADIL EL KEHELICHE

<i>Résultats obtenus</i>	<i>Spécifications</i> NM EN 1329-1(2017)
Entre gris clair et gris moyen clair	Le choix de la couleur est laissée libre

2. Aspect

Référence CEMGI (LPEE) : 154/2438/1

Norme d'essai : NM EN 1329-1

Date d'exécution de l'essai : 18/11/2019

Nom de l'opérateur : Mr ADIL EL KEHELICHE

<i>Résultats obtenus</i>	<i>Spécifications</i> NM EN 1329-1(2017)
<ul style="list-style-type: none"> - Surface lisse, brillante et propre, - Pas de défauts visibles - Couleur homogène - Parois opaques 	<ul style="list-style-type: none"> - Surface lisse, brillante et propre, - Exempte de défauts visibles à l'œil nu - Couleur doit être homogène - Parois opaques

3. Dimensions des raccords

Référence CEMGI (LPEE) : 154/2438/1

Norme d'essai : EN ISO 3126

Date d'exécution de l'essai : 18/11/2019

Nom de l'opérateur : Mr ADIL EL KEHELICHE

<i>Caractéristiques</i>	<i>Résultats obtenus (mm)</i>			<i>Spécifications</i> NM EN 1329-1(2017)		
	<i>Valeurs individuelles</i>			<i>Valeur moyenne</i>		
Diamètre extérieur moyen du bout male (mm)	110,05	110,05	110,05	110,1	<i>d_{em,min}</i>	<i>d_{em,max}</i>
	110,05	110,05	110,05		110,0	110,3
Diamètre intérieur moyen de l'emboîture (mm)	110,25	110,39	110,42	110,4	<i>d_{sm,min}</i>	<i>d_{sm,max}</i>
	110,45	110,29	110,41		110,2	110,6
Longueur du bout male L _{1min} (mm)	48,45	48,59	48,77	48,6	Min 48,0	
Profondeur d'emboîture L _{2min} (mm)	48,37	48,29	48,47	48,4	Min 48,0	
	2,54	2,35	2,57			
Epaisseur de paroi de l'emboîture e ₂ (mm)	2,55	2,63	2,49	2,5	Min 2,4	



4. Température de ramollissement Vicat

Référence CEMGI (LPEE) : 154/2438/1

Norme d'essai : ISO 2507-1

Date d'exécution de l'essai : 19/11/2019

Nom de l'opérateur : Mr ADIL EL KEHELICHE

<i>Résultats obtenus (°C)</i>		<i>Spécifications NM EN 1329-1(2017)</i>
<i>Valeurs individuelles</i>	<i>Valeur moyenne</i>	
81,2	81,7	≥ 79°C

5. Effet de la chaleur

Référence CEMGI (LPEE) : 154/2438/1

Norme d'essai : EN ISO 580 : Air

Température d'essai : 150°C

Durée de chauffe : 30 min

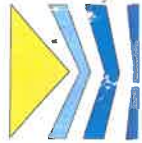
Date d'exécution de l'essai : 20/11/2019

Nom de l'opérateur : Mr ADIL EL KEHELICHE

<i>Résultats obtenus</i>	<i>Spécifications NM EN 1329-1(2017)</i>
Autour du point d'injection la profondeur du délaminage ne dépasse pas la moitié de l'épaisseur à ce point	Dans un rayon égal à 15 fois l'épaisseur de paroi autour du point d'injection, la profondeur des fissures, du délaminage ou des boursouflures ne doit pas dépasser 50% de l'épaisseur de paroi en ce point
Pas d'ouverture au niveau de la ligne de soudure	Il ne doit pas y avoir d'ouverture supérieure à 50% de l'épaisseur de paroi de la ligne de soudure
Pas de défauts visibles	-Dans toutes les autres parties de la surface, la profondeur des craquelures ou délamination ne doit pas dépasser 30% de l'épaisseur de paroi à ce point, les boursouflures ne doivent pas avoir une longueur plus de 10 fois l'épaisseur de paroi ; -Les surfaces coupées ne doivent pas laisser apparaître d'impuretés.

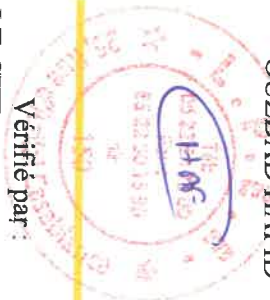
Edité par :
LE RESPONSABLE DU DOSSIER
LAAMARTI ZAKARIA



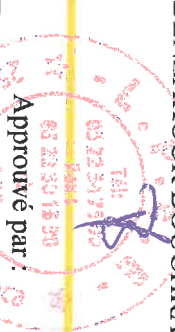


Centre Expérimental des Matériaux
et du Génie Industriel (CEMGI)
Tit-Mellil - croisement RN 9 et RP 3010
TEL : 05 22 69-90-20 / Fax : 05 22 69-90-51

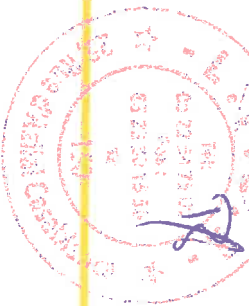
Vérifié par :
**LE CHEF DE SECTION
ETANCHEITE ET GEOTEXTILE
OUZDAD HAFID**



Vérifié par :
**LE CHEF DE DIVISION
PLASTIQUE, ETANCHEITE ET
GEOTEXTILE
BENZAÏKOUR BOUCHRA**



Approuvé par :
**LE DIRECTEUR DU CEMGI
ERROUATI MOHAMMED**



AFFAIRE :

**ESSAIS SUR RACCORDS EN PVC-U
(EVACUATION)**

DOSSIER N° : 19.154.0.2009
DOCUMENT : RAPPORT N° 19/154.5/2496
CLIENT : SOCIÉTÉ PLASTIQUE SRAGHNA
CHANTIER : NEANT
DATE D'EMISSION : 09 DECEMBRE 2019